



注記
 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

13	手動ハンドル	1	BVG-02A φ12	FC-250
12	補助シャフト	1	SGD φ12	
11	駆動部取付板	1	SPC 3.2t	
10	断熱接続板	1	PGX-595 5t	
9	軸受取付基台	2	SUS-304 4.0t	
8	耐熱カップリング	1	C-651212H	PGX-595
7	軸受	2	F-20112CS	
6	シャフトボス	2	B20112CU	
5	フランジ	1	JIS-5K SUS304 10t	
4	羽根当て	1	SUS304 3x10	
3	シャフト	1	SUS304 φ12	
2	可動羽根	1	SUS304 2.0t	
1	ダンパー本体	1	MD-125A SUS304 2.0t	
No	部品名称	TITLE	数量 QTY	備考(規格・寸法)(DIMENSIONS)

特記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 仕上げは内外面酸洗いとする。
- 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はインチサイズ(鋼管サイズ)です。
 静圧：±2.0Pa以下 風速：20m/s以下 温度：-10~400℃以下

回数 REV. MARK	承認 APPROVED BY	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY
年月日 DATE	承認 APPROVED BY		
変更者 REVISED BY	変更者 REVISED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
記事 CONTENTS		Takeda	2006.05.10

承認 APPROVED BY
 検図 CHECKED BY
 尺度 SCALE
 1:3
 単位 UNITS
 設計 DESIGNED BY
 製図 DRAWN BY
 Takeda
 2006.05.10



名称 TITIF
 手動・ダンパー
 EBPWL F-125A-SHU
 耐熱400℃(SUS)
 変更回数 01
 01
 10
 01

図面番号 DRAWING NO.